**TPE 为药品提供最优质包装材料**

**凯柏胶宝® 是全球公认的优质 TPE 化合物制造商，其热塑宝 M 化合物是医药包装领域的首选材料。**

在包装材料开发的过程中，产品保质期一直都是最重要的考虑因素之一。药品包装尤其如此，必须确保药品在送到消费者手中之前，可以保护药品免受生物污染，始终保持产品质量。因此，药物包装材料必须符合多方面的严格要求，比如防光、防热、防潮，可确保内部的药物不会发生化学反应等。

此外，药物包装材料的设计方式应该非常灵活，必须在不增加包装重量的前提下易于处理和存储。

热塑性弹性体（TPE）等聚合物材料在药物包装领域的应用，是一个重要的发展里程碑，因为这种材料具有行业要求的性能，例如出色的紫外线防护性能、高抗冲击性强度以及耐用性。

作为全球领先 TPE 制造商，凯柏胶宝® 针对各行各业提供各类热塑性弹性体产品和定制解决方案，其生产的热塑宝 M 化合物就可以符合上述的各项要求。该系列专为医疗和制药行业开发，符合药品包装所需的各项规格。该系列符合 USP VI 级、ISO 10993-4（溶血）、ISO 10993-5（细胞毒性）、ISO 10993-10（皮内刺激性）和 ISO 10993-11（急性系统毒性）中规定的医药级塑料的国际标准。

**热塑宝 M 的抗菌特性**

生物污染物是导致药品变质的主要原因。热塑宝 M 化合物的优势在于：可使用 EtO 气体、过热蒸汽（134°C）、γ 射线处理（2 x 35 kGy），β 射线（电子束）处理（2 x 35 kGy）对其进行灭菌。因此，这些化合物适合制作药瓶的密封件和阀门，以及药物包装中的封盖、隔膜、瓶盖、输液盖和安瓿等。这种化合物还应用于制药行业中与转移和填充过程相关的产品。

**物有所值**

热塑宝 M 化合物的开发过程充分优化了产品的生产率和成本效益。这种材料不仅应用广泛，还可以进行经济高效的成型加工，在进行注塑、双组分注塑成型和挤压加工时具有周期短的优势，可帮助制造商提高生产率。此外，热塑宝 M 化合物对广泛的聚合物（例如 PP、PE、COC、ABS、PS、PC、PET 和 PA）具有极佳的包胶性。

**医疗服务包提供最佳产品纯度**

凯柏胶宝® 提出的“医疗服务包”达到了 TPE 化合物的最高质量标准，其中不含主动添加的重金属、乳胶、PVC 和邻苯二甲酸盐。

同样，公司专门分配独立的加工生产线，用于生产这种类型的化合物，其生产过程始终都会记录在美国 FDA 药物主文件（DMF）之中。

此外，医疗服务组合可确保 24 个月的化合物供应，保障供应安全性，可保证药品包装制造商的长期使用。

****

**（图片：© 2020 凯柏胶宝® 版权所有）**

如需高清图片，请联系 Bridget Ngang（[bridget.ngang@kraiburg-tpe.com](mailto:bridget.ngang@kraiburg-tpe.com)，+6 03 9545 6301）。

**关注我们的微信公众号**

**A close up of a logo

Description automatically generated**

**关于凯柏胶宝®**

凯柏胶宝®（[www.kraiburg-tpe.com](http://www.kraiburg-tpe.com)）是一家业务范围覆盖全球的热塑性弹性体制造商。公司创建于 2001 年，隶属于历史悠久的KRAIBURG集团（1947 年创建），始终致力于推进 TPE 的创新发展，如今已发展成为业内领先企业。凭借分布于德国、美国和马来西亚三地的生产基地，公司致力于面向汽车、工业、消费品和监管严格的医疗领域提供品类丰富的化合材料产品。公司旗下的几大成熟产品线--热塑宝（THERMOLAST®）、科柔宝®（COPEC®）、高温宝（HIPEX®）和尼塑宝®（For Tec E®）采用注塑或挤出工艺，为各行各业的制造商带来出众的加工和设计优势。凯柏胶宝拥有卓越的创新能力和放眼全球的敏锐视界，为客户提供定制的产品解决方案和可靠的配套服务。公司在德国的总部已通过 ISO 50001 认证，全球所有基地均已取得 ISO 9001 和 ISO 14001 认证。2019 年，在全球 645 多位员工的共同努力下，凯柏胶宝取得了 1.90 亿欧元的销售额。