**医疗与保健领域适用 TPE 的包胶性与加工特性**

近期，随着医疗保健与医疗设备领域的迅猛发展，市场对热塑性弹性体 (TPE) 等高性能工程塑料的需求大幅增长。而 TPE 化合物在产量与成本效益方面也大大满足了制造商的期望。

在包覆成型或共挤出加工过程中，TPE 很容易与最常用的结构塑料包胶，无需额外使用粘合剂，加工速度更快，成本效益更高。

TPE 增长的主要领域之一是包覆成型。许多产品设计师利用 TPE 来增加刚性材料的“柔软触感”。凯柏胶宝® 是全球领先的 TPE 制造商，针对各行各业提供广泛的 TPE 产品和定制解决方案，包括专为亚太地区医疗保健与医疗设备应用开发的热塑宝 H HC/AP 系列。HC/AP 系列化合物的硬度范围为 30-90 邵氏 A，且因其硬度范围广（柔软到半刚性），适用于各种应用领域。

尤其针对医疗与保健应用领域，凯柏胶宝®的 HC/AP 系列 TPE 化合物可通过包覆成型工艺，制成舒适、防滑、耐磨的手柄、握把和按钮。

热塑宝 H HC/AP 系列通过多组份注塑和挤出工艺加工而成，可很好地与聚丙烯 (PP) 和聚乙烯 (PE) 树脂包胶，满足产品设计中的灵活性要求。

因此，该化合物可通过包覆成型改变表面触感，提高美观性，缓冲振动。

**全面的材料解决方案**

良好的触觉、柔软的触感和理想的弹性改善了产品功能和设计，使医疗设备制造商在其产品应用方面更具创造性。

凯柏胶宝®的 HC/AP 化合物具有良好的压缩永久变形性能，适用于密封应用。

此外，此化合物可使用 121°C 高压灭菌器通过 Eto 进行灭菌；并具有良好的热塑加工特性和流动性，满足更多医疗部件设计需求。

HC/AP 系列化合物可安全应用于医疗应用领域，符合 ISO 10993-5 细胞毒性、GB/T 16886.5、ISO 10993-5 和 GB/T 16886.5 生物相容性测试等国际和国内标准，以及多项食品接触与医疗国际标准。

其他性能，如良好的耐化学性、理想的密封性和无潜在细胞毒性，以及可着色为各种颜色效果的能力，使凯柏胶宝® HC/AP 化合物成为医疗与保健领域的全面材料解决方案。

A close-up of a computer

Description automatically generated with low confidence

**（图片：© 2022 凯柏胶宝® 版权所有）**

如需高清图片，请联系 Bridget Ngang（[bridget.ngang@kraiburg-tpe.com](mailto:bridget.ngang@kraiburg-tpe.com)，+6 03 9545 6301）。

**关注我们的微信公众号**

**A close up of a logo

Description automatically generated**

**关于凯柏胶宝®**

凯柏胶宝®（[www.kraiburg-tpe.cn](https://www.kraiburg-tpe.cn/)）是一家业务范围覆盖全球的热塑性弹性体制造商。公司创建于 2001 年，隶属于历史悠久的KRAIBURG集团（1947 年创建），始终致力于推进 TPE 的创新发展，如今已发展成为业内领先企业。凭借分布于德国、美国和马来西亚三地的生产基地，公司致力于面向汽车、工业、消费品和监管严格的医疗领域提供品类丰富的化合材料产品。公司旗下的几大成熟产品线--热塑宝（THERMOLAST®）、科柔宝®（COPEC®）、高温宝（HIPEX®）和尼塑宝®（For Tec E®）采用注塑或挤出工艺，为各行各业的制造商带来出众的加工和设计优势。凯柏胶宝®拥有卓越的创新能力和放眼全球的敏锐视界，为客户提供定制的产品解决方案和可靠的配套服务。公司在德国的总部已通过 ISO 50001 认证，全球所有基地均已取得 ISO 9001 和 ISO 14001 认证。2020 年，在全球 650 多位员工的共同努力下，凯柏胶宝®取得了 1.84 亿欧元的销售额。