**凯柏胶宝®提供适用于医疗设备的超柔软化合物**

**各个工业领域对超柔软 TPE 的需求持续增长的原因是显而易见的，因为无论是用于骨科设备等关键产品还是假肢应用，超柔软 TPE 的柔软触感和出色的抓握力都使其在各种应用领域当中都表现得尤为出色。凯柏胶宝®目前正在全球范围内满足这些需求。**

（瓦尔德克赖堡10月15日讯） – 由于对极软热塑性弹性体（TPE）的需求大幅增长，凯柏胶宝®在2021年春季成功推出了下一代超软 TPE。自那时起，公司不仅更加深入理解了各个工业领域客户对“超”软化合物的复杂需求，还能更精准地满足这些需求。近期，TPE 制造商通过引入不同硬度的产品，进一步扩展了其超软系列，特别是针对医疗设备应用而设计的热塑宝M（THERMOLAST® M ）系列。这使得潜在的应用领域将变得更加广泛，尤其是在受严格监管的医疗行业。

这些 TPE材料的特殊性能使其特别适用于假肢和矫形器。软材料的硬度范围为 30 至 50 Shore 00 和/或 45 至 70 VLRH。尽管此硬度范围内的 TPE 可能会出现出油和粘性表面的情况，但凯柏胶宝®的超柔软化合物以其出色的干燥感和天鹅绒般的触感赢得了良好的口碑。结合其弹性特性，这些 TPE 材料通常用于需要一侧承受压缩负载的应用，例如矫形阻尼元件。根据 ISO 10993-10 标准的测试结果也确认，这些TPE材料与皮肤长期接触不会导致或引发过敏反应。

超柔软化合物主要通过标准注塑加工来生产。在开发超柔软的 TPE 时，重点在于实现颗粒的精准计量、优良的流动性、简便的加工过程以及良好的喷射性能。此外，这些TPE材料在 3D 打印中的应用为定制治疗产品提供了新的可能性。

热塑宝M （THERMOLAST® M） 系列化合物符合 VDI 2017 标准的医用级塑料特性，并已通过 ISO 10993-5（细胞毒性）和 ISO 10993-10（皮肤致敏性）的生物相容性测试。医疗服务包确保热塑宝M （THERMOLAST® M ）系列化合物在专用生产线上制造，同时凯柏胶宝®也保证了配方和工艺的稳定性（包括变更控制）。

此外，这些化合物符合 ISCC PLUS 标准，使客户能够在医疗领域等严格监管的市场中使用具有减少碳足迹 (PCF) 的 TPE。凯柏胶宝®在全球范围内提供专用于医疗设备的超柔软化合物。



**图片来源：适用于医疗设备的极柔软和定制的化合物**（图片：© 2024 凯柏胶宝®版权所有）。

**媒体代表信息**

**[](https://bit.ly/34qxBOV)**

**下载高清图片**

**连接社交媒体:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | [Ein Bild, das Text, ClipArt enthält.  Automatisch generierte Beschreibung](https://www.facebook.com/KRAIBURGTPE/) |  |  |

**关于凯柏胶宝®**

凯柏胶宝® (www.kraiburg-tpe.cn) 是一家业务足迹遍布全球的定制热塑性弹性体制造商。凯柏胶宝®成立于 2001 年，是凯柏集团旗下的独立业务单位，现已成为 TPE 化合物领域最具竞争力的行业领导者。公司旨在为客户提供安全、可靠、可持续的产品。公司拥有超过 660 名员工，遍布全球，在德国、美国和马来西亚三地建立了生产基地，致力于向汽车、工业、消费品和监管严格的医疗领域提供品类丰富的产品。旗下的成熟产品线 - 热塑宝 (THERMOLAST®)、科柔宝® (COPEC®)、高温宝 (HIPEX®) 和尼塑宝® (For Tec E®) ，通过采用注塑或挤出工艺，为各行各业的制造商带来出众的加工和产品设计优势。凯柏胶宝®拥有卓越的创新能力和全球客户导向，能够为客户提供定制产品解决方案和可靠的配套服务。公司在德国的总部经过 ISO 50001 认证，全球所有基地均已取得 ISO 9001 和 ISO 14001 认证。