**La introducción de un dispositivo óptico de medición proporciona valores de contracción según la norma UNE-EN ISO 294-4**

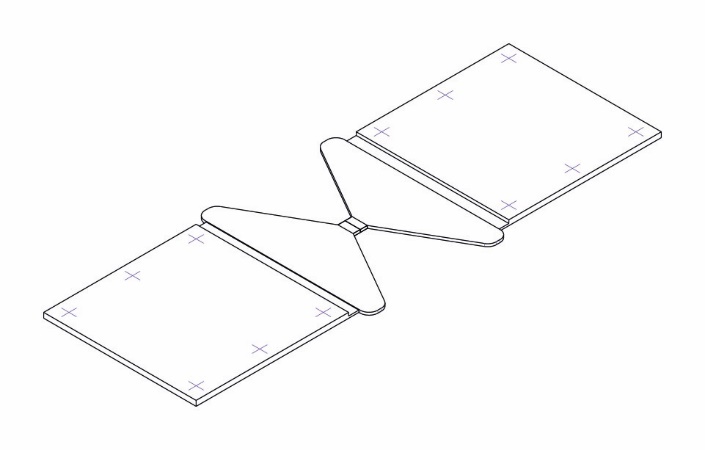
**En el marco del diseño y fabricación industrial de plásticos, la indicación de los valores de contracción forma parte de la información estándar, que desempeña un papel esencial en la construcción de moldes. A fin de proporcionar información de máxima precisión a los fabricantes de moldes, KRAIBURG TPE utiliza desde agosto de 2023 un dispositivo óptico de medición sin contacto, que permite llevar a cabo las mediciones de distancias necesarias para determinar valores de contracción** **según la norma UNE-EN ISO 294-4.**

Waldkraiburg, 02.02.2024: Para determinar las contracciones de moldeo y post-moldeo de material termoplástico se emplean probetas inyectadas según la norma UNE con dimensiones de 60 x 60 x 2 mm, para las cuales se calculan los valores. Las contracciones se miden tanto en sentido paralelo como perpendicular a la dirección del flujo.

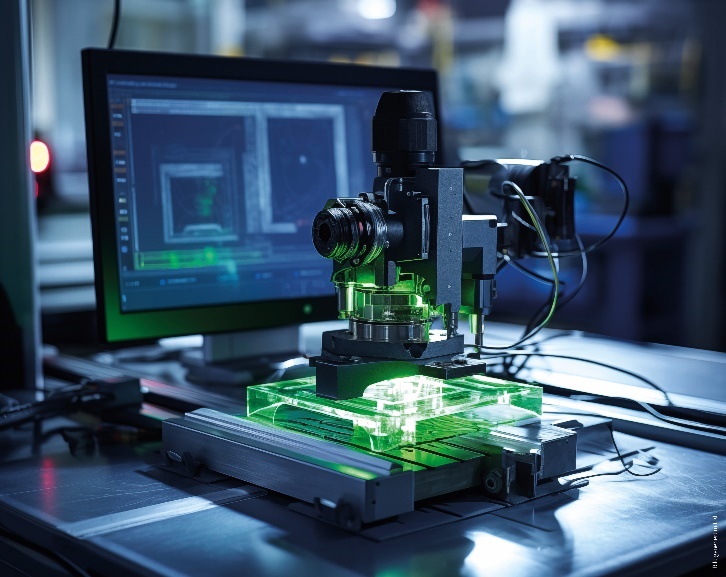
En lo que respecta a otros parámetros, como espesores de pared y recorridos de flujo, estos datos permiten que los fabricantes de moldes e ingenieros especializados realicen cálculos concretos para dimensionar sus moldes con la mayor exactitud posible. Esto es válido no solo para la fabricación de moldes nuevos, sino también, cuando se prevén cambios de material para la adaptación de moldes ya existentes. En cualquier caso, se debe considerar que la contracción final se alcanza una vez transcurridas 48h desde que la pieza ha sido inyectada.

«Hasta ahora determinábamos los valores de contracción a través sistemas mecánicos », resume Grit Müller, quien trabaja en el Equipo de Ingeniería de Aplicaciones de KRAIBURG TPE. «Sin embargo, la utilización de dispositivos sin contacto ha demostrado ser ventajosa cuando hay que medir precisamente la contracción de materiales blandos y muy blandos». ¿Cuál es la razón?: «Durante el uso de dispositivos mecánicos pueden surgir distorsiones en la medición como consecuencia de mínimas cargas de presión, que después del procesado se reflejan a su vez en mínimas desviaciones respecto a las dimensiones exigidas para la pieza plástica producida». Según lo señalado por Müller, las condiciones necesarias para el uso del nuevo dispositivo óptico de medición —la ampliación de la fabricación propia de placas de ensayo mediante la integración de otro uso en el nuevo molde (incluido el sistema de sensores de presión interna)— ya se habían alcanzado durante el año anterior.

Desde la introducción del nuevo dispositivo de medición sin contacto, KRAIBURG TPE ha podido calcular los valores de contracción según la norma UNE-EN ISO 294-4 para todos los compuestos convencionales, independientemente de la dureza Shore de los materiales sometidos a ensayos. Esto ofrece a los clientes existentes y a los potenciales la posibilidad de decidirse por materiales nuevos o alternativos sobre la base de información aún más precisa. Se trata de un aspecto relevante sobre todo para la fabricación de materiales en versión monocomponente, ya que aquí se contrae exclusivamente el TPE y también en la unión bicomponente se puede evaluar mejor la influencia en la contracción.



**Foto:** Placa de ensayo según norma UNE-EN ISO 294-4 (*Foto: © KRAIBURG TPE*)



**Foto:** Desde la introducción, KRAIBURG TPE ha podido calcular los valores de contracción según la norma UNE-EN ISO 294-4 para todos los compuestos convencionales, independientemente de la dureza Shore de los materiales sometidos a ensayos. *(Foto: © KRAIBURG TPE)*

**Información para representantes de la prensa**

**[](https://bit.ly/34qxBOV)**

[**Imágenes**](https://bit.ly/34qxBOV)

**Redes sociales:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | [Ein Bild, das Text, ClipArt enthält.  Automatisch generierte Beschreibung](https://www.facebook.com/KRAIBURGTPE/) |  |  |

**Acerca de KRAIBURG TPE**

KRAIBURG TPE ([www.kraiburg-tpe.com](file:///\\file-ktd\Organisation$\MV\MV_TCC\01_PR_Content\01_PR_Agency\Press_Releases\2022\2022_PressReleases\KTD\06_K-Preview\www.kraiburg-tpe.com)) es un fabricante mundial de elastómeros termoplásticos a medida. KRAIBURG TPE se fundó en 2001 como una división independiente del Grupo KRAIBURG y hoy en día es el líder de la industria en el campo de los compuestos de TPE. El objetivo de la empresa es proporcionar productos seguros, fiables y sostenibles para las aplicaciones de sus clientes. Con más de 660 empleados en todo el mundo y centros de producción en Alemania, EE.UU. y Malasia, la empresa ofrece una amplia cartera de productos para aplicaciones en los sectores de la automoción, la industria y los bienes de consumo, así como para el estrictamente regulado sector médico. Las líneas de productos establecidas THERMOLAST®, COPEC®, HIPEX® y For Tec E® se procesan por moldeo de inyección o extrusión y ofrecen a los fabricantes numerosas ventajas no solo en su procesamiento, sino también en el diseño del producto. KRAIBURG TPE se caracteriza por su fuerza innovadora, su orientación global al cliente, sus soluciones de producto personalizadas y su servicio fiable. La empresa cuenta con la certificación ISO 50001 en su sede central de Alemania y posee las certificaciones ISO 9001 e ISO 14001 en todas sus sedes del mundo.